

**SOLOMON**



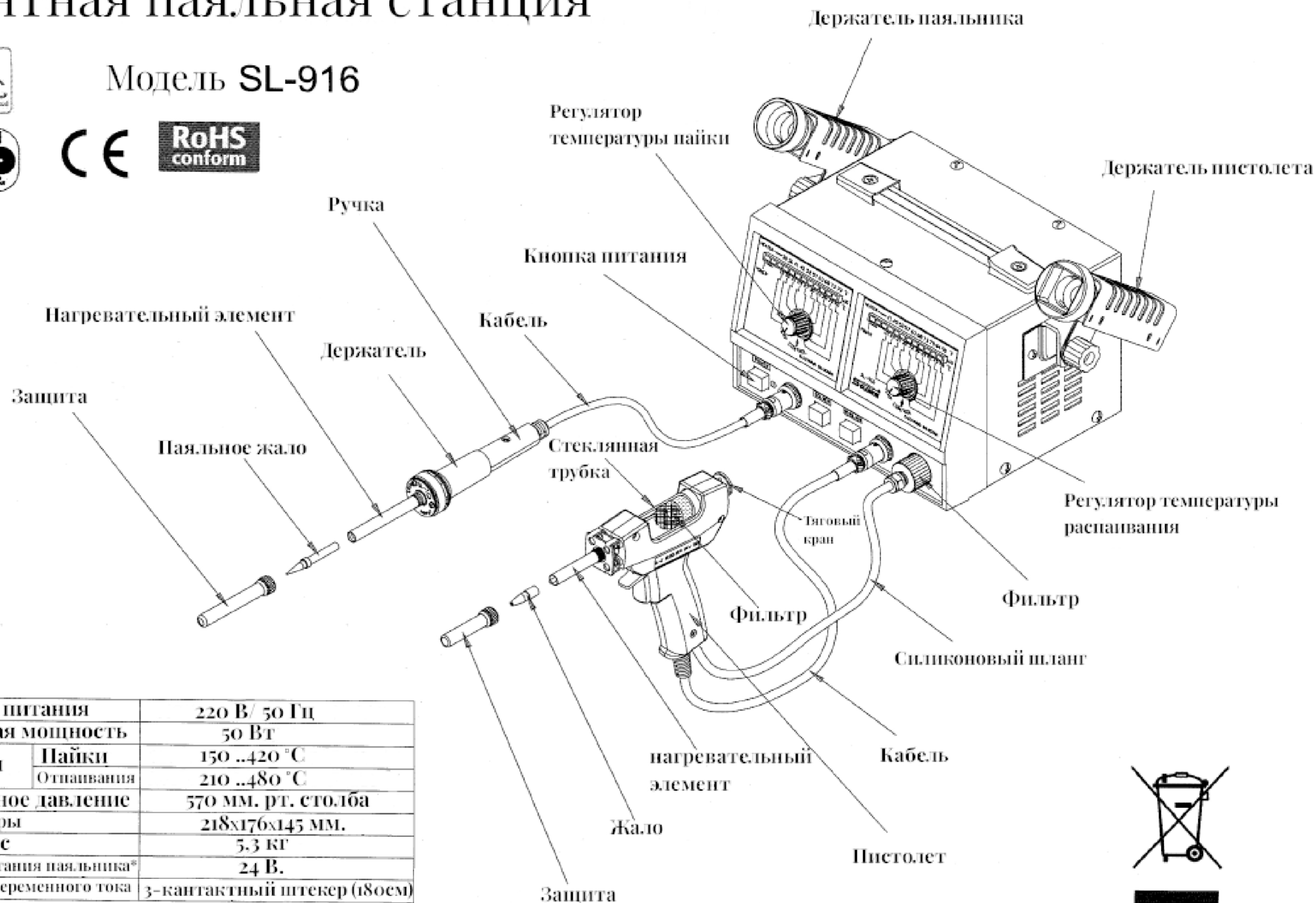
Ремонтная паяльная станция SL-916  
Инструкция по эксплуатации



# Ремонтная паяльная станция



Модель SL-916



Напряжение питания		220 В/ 50 Гц
Потребляемая мощность		50 Вт
Темп. Режим	Пайки	150 ..420 °С
	Отпаивания	210 ..480 °С
Мах. вакуумное давление		570 мм. рт. столба
Размеры		218x176x145 мм.
Вес		5,3 кг
Напряжение питания паяльника*		24 В.
Шнур питания переменного тока		3-контактный штекер (180см)



\*и демонтажного пистолета

## Описание

Двухканальная аналоговая паяльная станция SL-916 предназначена для пайки и выпаивания компонентов и идеально подходит для профессионального использования в сервисных центрах. К основному блоку станции через низковольтные DIN-разъемы подключаются паяльник и монтажный пистолет по 50 Вт каждый. Регулировка и автоматическое поддержание заданной температуры для паяльника и монтажного пистолета осуществляются независимо. Компрессор, расположенный в основном блоке, создает разрежение в пустом жале монтажного пистолета. Рабочие температуры станции SL-916 устанавливаются при помощи потенциометров на передней панели по показаниям светодиодных индикаторов шкального типа. Контейнер для удаляемого припоя монтажного пистолета выполнен из термостойкого стекла, а трубка, соединяющая пистолет с компрессором – из термостойкого силикона.

## Рабочая температура

Для хорошей пайки имеет значение правильно выставленная температура паяльного жала. Слишком низкая температура может быть причиной ненадежной пайки. При высокой температуре можно повредить паяемые компоненты. Ниже даны несколько температурных диапазонов для различного применения:

- небольшой участок пайки – 215°C;
- средний участок пайки – 270...300°C;
- промышленное производство – 320...380°C;
- выпаивание (маленькие контактные площадки) – 315°C;
- выпаивание (большие контактные площадки) – 400°C.



# Меры предосторожности при работе со станцией



- Во избежание ожогов не прикасайтесь к жалу паяльника и нагревательному элементу!
- Во избежание пожара не оставляйте прибор без присмотра, а также не держите его вблизи легковоспламеняющихся предметов!
- Используйте вентиляцию или вытяжку на рабочем месте. Газообразные продукты пайки могут нанести вред вашему здоровью.
- Перед работой убедитесь, что соединительные электрические провода не попадают в зону нагрева паяльника. Не пользуйтесь станцией, если поврежден шнур питания!
- Не допускайте попадания в устройство и на его части любых жидкостей и влаги, и не пользуйтесь станцией в местах с повышенной влажностью!
- Прежде чем переносить станцию на другое место, убедитесь в том, что она выключена из сети.
- При работе со станцией, используйте специальные держатели для паяльника и монтажного пистолета.
- Не допускайте к паяльной станции маленьких детей!
- Регулярно очищайте жало паяльника, это облегчит пайку! Во время чистки будьте осторожны, чтобы не повредить покрытие сердечника жала. Не применяйте напильник!
- Станция должна быть заземлена! Это поможет избежать проблем при работе с прибором, и гарантирует защиту паяемых компонентов от статического электричества.
- По окончании работы отключите станцию от сети!
- Используйте запасные части, поставляемые только сертифицированными торговыми представителями.



## Советы по применению

1. Использование станции в течение длительного времени при высоких температурах может привести к преждевременному износу паяльного жала.
2. Никогда не очищайте жало высокоабразивными материалами.
3. Коррозию жала можно убирать мелкозернистой наждачной бумагой (600-800 grit) или изопропиловым спиртом. После очистки жала немедленно нагрейте его и облудите.
4. После 20 часов использования или через каждую неделю, необходимо извлекать жало из паяльника для очищения от возможной коррозии и нагара.
5. Никогда не используйте для очистки жала жидкие средства, содержащие хлор или другие продукты окисления. В процессе пайки для очищения жала чаще используйте канифоль.

## Работа с устройством

- Убедитесь, что используемое вами сетевое напряжение не превышает напряжения, указанного в спецификации данного руководства.
2. Вставьте вилку в розетку.
  3. Нажмите сетевой выключатель.
  4. Подождите 5 минут, чтобы сопло монтажного пистолета или жало паяльника прогрелись.
  5. Выставьте температуру, которая вам необходима, для пайки или выпаивания.
  6. При выпаивании, после того, как припой начал плавиться от прикосновения сопла, используйте вакуумный насос монтажного пистолета.
  7. Не используйте вакуумный насос, если не установлены фильтры. Вакуумный насос может быть поврежден, если вы будете работать без фильтров. Особенно это касается войлочного фильтра на основном блоке.



## Замена жала

1. Прежде чем чистить или менять жало дайте жалу остыть.
2. Жало извлекается путем ослабления накидной гайки с рифленой накаткой
3. После извлечения жала, образовавшийся оксидный слой может быть удален.
4. В процессе чистки жала, берегите свои глаза от попадания в них окисла или нагара.
5. Извлекайте жало и затягивайте винт только вручную. Не прилагайте слишком большую силу. Это может повредить нагревательный элемент.
6. Станцию можно протирать влажной тряпкой.
7. Не используйте растворители и следите, чтобы жидкость не попадала внутрь устройства.

## Замена фильтра

1. Войлочный фильтр, устанавливается в штуцер шланга отсоса на основном блоке станции.
2. Проволочный фильтр устанавливается в стеклянном контейнере монтажного пистолета для сбора и охлаждения припоя.
3. Не пользуйтесь отсосом, если не установлен фильтр, это может привести к поломке прибора.
4. Если фильтр вакуумного насоса забит припоем, его необходимо почистить или заменить. Для замены фильтра Потяните рычажок расположен за стеклянной трубкой демонтируемого пистолета, поверните его на 90° и зафиксируйте. (Нажмите кнопку "PULL" на задней стороне прибора, поверните на 90 о и зафиксируйте.
5. Снимите стеклянную трубку и извлеките из него проволочный фильтр.
6. Очистите трубку от припоя и при необходимости замените фильтр.
7. Для замены фильтра, расположенного под штуцером, откройте штуцер и замените фильтр.

---

Приятного  
пользования  
продуктом.

---